

Nivel 2: SAP Master Data 2

Objetivo:

Requisito Modulo 1 (Master Data 1) otorga el conocimiento y análisis completo del flujo que debe cumplir un código para poder emitir una cedula de producción, permite al estudiante tomar decisiones de negocio según el comportamiento de la cadena de suministro. Genera la habilidad para crear toda la master data requerida en SAP para el correcto funcionamiento del mismo dentro del sistema. Se adquiere la capacidad para hacer analisis retrospectivo de lo que sucedió con una orden de compra o producción y corrección de errores de Master Data.

Agenda

Tema	Contenido
Master Data MPS & MRP	<ol style="list-style-type: none"> 1. Creación de Grupo de productos (nomenclatura, insertar códigos por descripción, tipo de material, iniciativa o borrado) 2. Creación de Recetas (Encabezado de la receta, operación, materiales, data administrativa, tipo de recetas, asignación, cambio de parámetros de fase y operación, llave de control, recurso, llave de control) 3. Creación de Versiones de producción (Bloqueo, fecha de validez, tipo de receta asignada, Grupo y contador del grupo, línea de producción o recurso asignado, llave de distribución, almacenamiento de materiales, revisión de validez de la versión de producción con la master data engranada receta y Bom) 4. Creación de Quotas (Identificar el tipo de quota a utilizar, porcentaje o prioridad, validez de la quota identificar el escenario a utilizar 000 o 999) 5. Creación de Órdenes de compra (Modificación de una orden de comprar, visualización de cambios dentro de una orden de compra, verificación de los status de una orden de compra, verificación de tipos de MRP elementos. 6. Creación de Ordenes de producción (Modificación de órdenes de producción, visualización de cambios dentro de una orden de producción) 7. Análisis de los MRP elementos relevantes a cadena de suministro. 8. Disponibilidad de Materiales para las reservas de materiales contemplados para la cedula de producción. 9. Tabla de planeación (creación de secuenciación del plan de producción, colocar ordenes según horario de producción contemplando los problemas operativos de las líneas de producción. 10. Ejecución de la cedula de producción

Evaluación

Participación activa y trabajos 30%
Dos pruebas de 35% cada una

Método

Clases presenciales de 12 sesiones de 3 horas, impartidas una vez a la semana.