

### Nivel 3: Análisis de Capacidad

#### Objetivo:

Una Vez cursados los módulos master data 1 & 2 (en el cual el estudiante logran identificar cual es la funcionabilidad y estrategia que permite la manipulación de la master data MM en SAP) iniciaremos el proceso analítico donde el mismo podrá realizar configuraciones crear modelos de negocio, transiciones crear What if escenarios para toma de decisiones, análisis de correcto funcionamiento de la corrida de MRP para la correcta generación automática del plan de producción y compra de materiales.

#### Agenda

Tema	Contenido
Análisis de Capacidad	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Integración de la Master Data (Material Master, BOM, Recetas, Quotas, Version de Producción, Recursos, Intervalos, Quotas de producto terminado y Quotas de compra de materiales. Matriz de cambio, inventarios, requerimientos.</li> <li>2. Análisis de capacidad según disponibilidad de horas de línea de producción vrs requerimientos generados por la corrida automática de MRP según ordenes de cliente y demanda.</li> <li>3. Análisis de errores ligados al engranaje y configuración de la master data.</li> <li>4. Conexión y desconexión de master data para la correcta ejecución de una transición de materiales o iniciativas.</li> <li>5. Movimiento análisis de calendario de planeación, Lot size key, Máximo, Mínimo, factor de Redondeo.</li> <li>6. Creación de Recurso superior, Jerarquías análisis y reporte.</li> <li>7. Procesos de corrección preventiva y auditoria.</li> <li>8. Análisis de Cedula de producción.</li> <li>9. Cambios y afectaciones en una cedula de producción luego de ser emitida.</li> <li>10. MRP elementos para compras de materiales configuración y lectura orden de compra aprovisionamiento de la misma modificación, reportes.</li> <li>11. Contratos, acuerdos GR ,LT, TZ FZ.</li> </ol>

#### Evaluación

Participación activa y trabajos 30%  
Dos pruebas de 35% cada una

#### Método

Clases presenciales de 12 sesiones de 3 horas, impartidas una vez a la semana.